

# Entschalungsmittel 98 / 20

## umweltfreundliches Betontrennmittel

**Einsatzbereich:** Entschalungsmittel auf Emulsionsbasis für alle gebräuchlichen be- und unbeheizten Schalungsarten, mit Ausnahme von Schalungen mit Gummiauskleidungen (Latex, Styrol usw).

**Wirkung:** Bildung einer physikalisch - chemischen Trennschicht auf der Schalung. Verringerung von Oberflächenfehlern, welche durch Wasser- und Lufteinschlüsse entstehen.

**Techn. Daten:** Farbe und Lieferform: Weisse Flüssigkeit,  
Rohstoffbasis: Fettalkoholemulsion, mineralölfrei  
Anwendungstemperatur: 5 bis 80° C

**Dosierung und** 1 l für ca. 30 - 60 m<sup>2</sup> Oberfläche.

**Verarbeitung:** **Entschalungsmittel 98/20** wird gebrauchsfertig geliefert. Das Produkt wird mit feinem Sprüher auf die saubere Schalungsoberfläche aufgetragen. Druck ca. 3 - 4 bar (max. 6 bar). Tropfen- und Schlierenbildung ist zu vermeiden. Das Einbringen des Betons sollte frühestens 30 Minuten nach dem Einsprühen erfolgen.

**Toxikologie und Ökologie:** **Entschalungsmittel 98/20** ist nicht toxisch und gut biologisch abbaubar. Es sind die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

**Lieferung:** 1000 l Container, Fässer 210 l, Kanister 25 l .

**Lagerung:** Aus Gründen der Qualitätssicherung **frostfrei**, gut verschlossen und unter Lichtausschluß lagern. Mindesthaltbarkeit 6 Monate.

## Leifels Betonchemie

GmbH & Co. KG

Otto Lilienthal Straße 9 – 11, 33181 Bad Wünnenberg - Haaren

Telefon: 02957 1465

Fax: 02957 995002

**HINWEIS:** Die von uns verwendeten Rohstoffe und produzierten Eigenerzeugnisse unterliegen strengsten Werkskontrollen. Die Fremdüberwachung erfolgt durch staatliche Materialprüfungsanstalten. Alle Angaben sind unverbindlich, da der Einsatz der Produkte auf die örtlichen und technischen Gegebenheiten abgestimmt werden muß. Vor Anwendung Eignungsprüfung erforderlich.